José Luis Burgos Nuevo director general **Luymar** www.luymar.com

"Se trata de mantener las prestaciones de los equipos reduciendo su consumo energético al mínimo"

Ingeniero técnico industrial por la Universidad Politécnica de Madrid, José Luis Burgos, nuevo director de Luymar, ha pasado por empresas de la talla de Bartec, Soler & Palau, Sonepar o Elecnor. En nuestra charla, el experto nos habla del futuro del sector de la climatización, de los nuevos desarrollos que veremos en los próximos años y de las nuevas soluciones en las que actualmente está trabajando la empresa que representa, entre otras cuestiones de interés.

ClimaNoticias.- Con más de 25 años de historia, ¿qué potencial presenta en su opinión la marca que representa?

José Luis Burgos.- Luymar tiene un potencial creciente avalado por experiencia y reputación dentro del sector; recursos tecnológicos actualizados; infraestructuras adaptadas; profesionales especializados y altamente cualificados; y voluntad demostrada de aproximación al cliente, tratando de entender en todo momento cada detalle o circunstancia de su proyecto y aportándole propuestas de optimización.

ClimaNoticias.- ¿Qué evolución prevé para los mercados de la climatización industrial y comercial?

J.L.B.- Ciertamente el mundo de la climatización camina paralelo a las corrientes dominantes mundialmente, y lógicas por otro lado, de cumplir su funcionalidad optimizando su rendimiento energético. En este sentido se trata de mantener, y en ocasiones mejorar, las prestaciones de los equipos reduciendo su consumo energético al mínimo.

Por otro lado, es continua la incorporación en los sistemas de climatización de dispositivos sensores y de control cada vez más precisos y eficientes, lo que contribuye también a que el resultado de sus funciones (limpieza y pu-

rificación del aire, control de la temperatura y humedad del aire, acústica del sistema, control automatizado, velocidad de movimiento del aire, etc.) alcance o supere las exigencias de salubridad y confort confiados a la climatización.

ClimaNoticias.- ¿Qué nuevos desarrollos veremos en el sector de la climatización?, ¿por dónde cree que nos sorprenderá la tecnología del futuro?

J.L.B.- En los últimos años la industria química viene poniendo a nuestra disposición refrigerantes cada vez más eficientes que, por añadido, reducen el impacto negativo al medio ambiente que estábamos acostumbrados a ver con refrigerantes de anterior generación (efecto invernadero, huella de carbono...).

Otro aspecto lo centra la determinación de extender el aprovechamiento de la energía solar mediante formatos aún en fase muy preliminar de estudio, pero con buenas expectativas de llegar a sistemas explotables. En concreto me refiero a equipos para producción de frío/calor mediante sistemas de absorción, sin compresores, disponiendo colectores solares como foco caliente del sistema, incluso con variantes en las que el disolvente es simplemente agua, con solutos prácticamente neutros en cuanto a impacto ambiental.

También destaca el papel de los sistemas de control de funcionamiento, tanto en unidades de producción de frío/calor, como en recuperadores y sistemas de filtración y depuración de aire, que van incorporando sensores de todo tipo en continua mejora, así como un software de control con algoritmos y estrategias de optimización de inteligencia creciente.

Actualmente, Luymar está trabajando en el desarrollo de un nuevo control inteligente que cuadruplica la capacidad de puertos de entrada y salida actuales, así como la capacidad de sus canales de comunicación, según el nuevo director de la marca.

ClimaNoticias.- En concreto, ¿en qué nuevas soluciones está trabajando luymar actualmente?

J.L.B.- En la mejora del rendimiento energético de recuperadores de calor, optimizando la función de freecooling que ya está disponible en un conjunto de modelos. Asimismo, en un nuevo control inteligente, que cuadruplica la capacidad de puertos de entrada y salida actuales y la capacidad de sus canales de comunicación, así como igualmente aumenta en un factor cinco la potencia de su software, de concepción y desarrollo totalmente nuevo.

También en el desarrollo de Unidades de Tratamiento de Aire (UTAs) flexibles, configurables y dimensionables a medida para distintas aplicaciones personalizadas.

"Nos ilusiona y anima cada día saber que participamos en el crecimiento y madurez de la industria española"

¿CÓMO INCREMENTAR LA PRESENCIA DE LA MARCA EN EL MERCADO?, ¿QUÉ ESTRATEGIA TIENEN PREVISTA?

» Impulsando la innovación para abordar las necesidades de nuestros clientes, nuevos productos, soluciones.

» Mediante comunicación activa, internamente con nuestros colaboradores y externamente con nuestros clientes identificando sus valores, consolidando las relaciones existentes y creando nuevas.

» Con calidad de servicio, ofreciendo respuesta inmediata tanto a temas técnicos como comerciales y logísticos.

» Mejorando la presencia en la red con nuevo diseño de nuestra página web.

» Haciendo crecer aún más nuestra reputación, transmitiendo estabilidad, construyendo lealtad y confianza.

Y, finalmente, en la gestión remota de los equipos, basada en tecnologías e infraestructura IoT (Internet of Things) e integración con otros sistemas y servidores BMS.

ClimaNoticias.- ¿Cuáles son las claves del ahorro energético y de la eficiencia de los equipos?

J.L.B.- Contemplando el desempeño de los sistemas de recuperación de energía en sí mismos, básicamente las podemos resumir en las tres siguientes:

· **Cuidada selección de los componentes del sistema** (intercambiador aire-aire con la más alta eficiencia de intercambio térmico y bajas pérdidas de carga, ventiladores EC de última generación con alto ratio de eficiencia energética. O, o lo que es lo mismo, la más alta cifra de masa de aire movida por cada kW eléctrico invertido para ello, filtros y baterías de aporte de frío/calor con las pérdidas de carga más bajas posibles).

· **Diseño mecánico preciso**, buscando por un lado posiciones y anclajes óptimos de cada componente en el interior del equipo y por otro la mejor estanqueidad entre las secciones internas, así como la mejor estanqueidad y aislamiento térmico de la envolvente del equipo.

· **Estrategia de control automático optimizada**, capaz de coordinar el mantenimiento del grado de confort y salubridad objetivo del ambiente interior (temperatura, humedad, y concentración de materia particulada, microorganismos, y gases no deseados), con puntos de funcionamiento adaptativos en cada instante en los que se optimice el balance de dicho grado confort y salubridad con la energía necesaria para ello.

ClimaNoticias.- ¿Qué beneficios aporta un buen recuperador de calor como uno de los sistemas de ahorro en gasto energético?

J.L.B.- Desde el punto de vista de balance energético es evidente la ventaja de la recuperación pasiva de calor. A través de una estrategia de gestión inteligente de las condiciones operativas instantáneas de la unidad, se consigue su objetivo primario, la ventilación de los recintos servidos, junto con la recuperación pasiva de un alto porcentaje del calor de los aires intercambiados, con solo el consumo de los ventiladores impulsores

Son equipos cuyo coste se amortiza en un periodo bastante corto, suponiendo a partir de ese

"Los recuperadores de calor son equipos cuyo coste se amortiza en un periodo bastante corto, suponiendo a partir de ese momento un ahorro en la factura energética"

Desde el punto de vista de balance energético "es evidente la ventaja de la recuperación pasiva de calor", según nuestro entrevistado.

momento un ahorro en la factura energética del usuario u organización que se sirve del mismo.

ClimaNoticias.- ¿Qué valor tiene el hecho de que sus equipos estén fabricados íntegramente en España?

J.L.B.- Básicamente, el hecho de que de esta manera tenemos el conocimiento y control total de todos los aspectos funcionales y de los componentes de cada equipo, así como la capacidad de rápida adaptación a necesidades especiales o particulares. Gracias este control y flexibilidad nuestro producto sigue continuamente y al momento la evolución de la reglamentación y la normativa técnica.

Por otro lado, nos ilusiona y anima cada día saber que participamos en el crecimiento y madurez de la industria española. Y la aportación, en nuestra medida, a la creación de empleo y formación continua de nuestro personal, aspecto que consideramos que justifica, entre otros, la presencia y papel de Luymar en el mercado por cerca de tres décadas.

"La incorporación de dispositivos sensores y de control cada vez más precisos en los equipos es continua"

ClimaNoticias.- ¿En qué pilares se asienta la satisfacción del cliente?

J.L.B.- Enumerados rápidamente citaría uno por cada etapa del ciclo comercial:

Soporte preventa: entendemos y llevamos a cabo oyendo con atención y entendiendo las necesidades del cliente. Y, si lo requiere, cooperando con él en la determinación de la mejor solución a las mismas.

Suministro y logística: entendemos y ejecutamos proporcionando plazos de suministro muy reducidos, mayoritariamente entre 1 y 3 días laborables en el 85% de nuestros productos, gracias a disponer de un en stock bien identificado por los modelos más demandados por nuestros clientes.

Soporte postventa: que nos ponemos a disposición de distribuidores, instaladores y clientes finales, proporcionándoles la confianza de que si lo necesitan cuentan, durante horario laborable, con la asistencia telefónica inmediata de nuestro equipo técnico ante dificultades de puesta en servicio de equipos, o recomendaciones técnicas relacionadas. ■

UR-HE 100% BYPASS

Luymar
CLIMATIZACIÓN

aire limpio saludable

¡¡NOVEDAD!!

- Recuperador de calor para instalación en locales comerciales con intercambiador de contraflujo de alto rendimiento (Hasta 86%).
- Caudales desde 600 hasta 10.000 m³/h.
- Estructura de perfil de aluminio y paneles sándwich con lana de roca de 25 mm de espesor para los equipos hasta el modelo UR-34/HE y de 45 mm a partir del UR-43/HE.
- Versión horizontal hasta el modelo UR-34/HE y verticales desde el modelo UR-43/HE.
- Bocas intercambiables hasta el modelo UR-34/HE y diseño de altura reducida para instalación en falsos techos.
- Registros laterales para facilitar el mantenimiento.
- Control de serie que regula la velocidad de los ventiladores, bypass, alarma de filtros sucios y 3 sondas de temperatura de serie.
- Posibilidad de montar baterías eléctricas, de agua fría, agua caliente y de expansión directa.
- Esta gama cumple con el reglamento 1253/2014 (ErP 2018), alta eficiencia, motores tipo "EC" electrónicamente controlado, bypass 100% y control de serie.
- Mediciones realizadas en laboratorio según normativa aplicable (entre ellas ANCA 200-07 y UNE308).
- Equipos hasta UR-34/HE ensayados con boca circular y desde el modelo UR-43/HE ensayados con boca rectangular.
- Filtros F6+F8 en impulsión y F6 en extracción.

Luymar • Calle Círculo Polar, 7 • 28850 Torrejón de Ardoz - Madrid • Tel.: +34 916 75 75 50 • www.luymar.com